

YOKIMA

MANUALE D'USO COMPRESSORE

100 LT



AVVERTENZA

SI PREGA DI LEGGERE E FAMILIARIZZARE CON IL MANUALE DI ISTRUZIONI PRIMA DELL'USO.
IL MANCATO RISPETTO DI QUESTO AVVISO PUÒ CAUSARE LESIONI O DANNI AL COMPRESSORE D'ARIA.

Compressori a trasmissione a cinghia

Il tuo compressore arriva completamente assemblato e testato, pronto per il collegamento alla rete elettrica principale.

SPECIFICHE TECNICHE DEI COMPRESSORI D'ARIA

N.	Modello	Potenza		Portata	Pressione	Cilindro
		kW	HP	m ³ /min	MPa	Qtà x mm
1	Z-0.036/8	0,75	1	0,036	0,8	1 x 51
2	V-0.12/8	1,1	1,5	0,12	0,8	2 x 51
3	V-0.17/8	1,5	2	0,17	0,8	2 x 51
4	V-0.25/8	2,2	3	0,25	0,8	2 x 65
5	Z-0.17/8	1,5	2	0,17	0,8	2 x 55
6	W-0.36/8	3	4	0,36	0,8	3 x 65
7	V-0.48/8	4	5	0,48	0,8	2 x 80
8	V-0.60/8	5,5	7	0,6	0,8	2 x 90
9	W-0.67/8	5,5	7	0,67	0,8	2 x 80
10	W-0.9/8	7,5	10	0,9	0,8	3 x 90
11	W-1.0/8	7,5	10	1	0,7	3 x 90
12	W-1.6/7	11	15	1,6	0,7	3 x 115
13	W-1.35/7	11	15	1,35	0,7	3 x 90
14	W-1.5/7	11	15	1,5	0,7	3 x 100
15	W-2.0/7	15	20	2	0,7	3 x 115
16	W-2.5/7	18	24	2,5	0,7	3 x 120
17	W-3.0/7	22	30	3	0,7	3 x 125

INSTALLAZIONE E COLLEGAMENTO ELETTRICO

FONDAZIONI: I compressori d'aria a trasmissione a cinghia sono forniti con ruote. Il modello su ruote assorbe le vibrazioni, ma deve essere posizionato su una superficie solida e livellata.

POSIZIONAMENTO E VENTILAZIONE: Deve essere garantito un accesso e uno spazio adeguato intorno al compressore per le operazioni di manutenzione. È necessario fornire una protezione adeguata contro le intemperie. Una buona ventilazione è essenziale.

Per la massima efficienza, l'aria aspirata deve essere il più possibile fredda e pulita (una diminuzione di temperatura di 3 °C aumenta del 1% il volume d'aria erogata). Le impurità gassose solide, la polvere abrasiva e i gas corrosivi sono particolarmente dannosi. I fumi di scarico rappresentano un rischio se l'aria compressa è destinata ad alimentare apparecchi per la respirazione.

COLLEGAMENTO ALLA RETE ELETTRICA: Il compressore deve essere posizionato il più vicino possibile alla rete di alimentazione principale. Verifica che la tensione di alimentazione corrisponda a quella indicata sulla targhetta del motore.

AVVERTENZA: Questo apparecchio deve essere collegato a terra.

IMPORTANTE: I fili del cavo di alimentazione principale sono colorati secondo il seguente codice:

VERDE E GIALLO	TERRA
BLU	NEUTRO
MARRONE	FASE

CADUTA DI TENSIONE: Se il compressore viene collocato a una distanza eccessiva dalla rete di alimentazione, il motore potrebbe apparire lento, avere difficoltà di avviamento, emettere un ronzio o non riuscire a partire. Ciò è dovuto alla caduta di tensione provocata dalla lunghezza eccessiva del cavo di alimentazione del compressore. Questo problema può essere evitato aumentando la sezione del cavo. (Una tensione errata al motore invaliderà la garanzia.)

Funzionamento e Avviamento Automatico

PRIMA DELL'AVVIAMENTO, VERIFICARE:

Che la tensione di alimentazione sia corretta.

Che il manometro della pressione dell'aria indichi zero.

Che il livello dell'olio nel carter della pompa del compressore sia fino al livello indicato.

INTERRUTTORE DI PRESSIONE / PULSANTE DI AVVIO:

Tutte le macchine sono dotate di un interruttore di pressione nero, che combina un pulsante di STOP/START sulla parte superiore.

In posizione "UP" (su) il motore si avvia, in posizione "DOWN" (giù) il motore si ferma e l'interruttore scarica la testa della pompa. Se è necessario arrestare la macchina prima che venga raggiunta la pressione di spegnimento normale, questo pulsante deve essere premuto per fermarla.

NOTA: Prima di avviare il compressore, l'aria compressa residua sopra il pistone e nel tubo di mandata deve essere scaricata premendo il pulsante sull'interruttore di pressione e sollevandolo nuovamente in posizione "ON". Il motore si avvierà immediatamente.

FUNZIONAMENTO AUTOMATICO: Una volta avviato, il compressore si arresta e si riavvia automaticamente. Il tuo compressore è dotato di un interruttore di pressione preimpostato in fabbrica, tarato per arrestare il motore quando la pressione nel serbatoio raggiunge la pressione massima di esercizio, e per riavviarlo automaticamente quando la pressione nel serbatoio scende al valore di riattivazione.

Se, per qualsiasi motivo, desideri arrestare il compressore e riavviarlo immediatamente, l'aria compressa sopra il pistone deve essere scaricata per consentire un avviamento senza carico.

REGOLAZIONE DELLA PRESSIONE: Il compressore è dotato di un regolatore di pressione o di un'unità combinata filtro-regolatore. Ruotando semplicemente la manopola superiore si regola la pressione in uscita.

Manutenzione

Una manutenzione regolare garantirà la massima efficienza e una lunga durata del compressore.

MANUTENZIONE PREVENTIVA – GIORNALIERA

OLIO: Controllare il livello dell'olio nel carter e rabboccare se necessario.

Se il compressore non viene utilizzato quotidianamente, verificare il livello dell'olio prima di ogni avviamento. Sostituire l'olio ogni 500 ore di funzionamento.

ACQUA: L'acqua deve essere scaricata dal serbatoio dell'aria tramite la valvola di scarico situata sotto il serbatoio. Svitare semplicemente l'anello zigrinato per rilasciare l'acqua e poi riavvitare a mano. Un'operazione simile deve essere effettuata anche sul raffreddatore posteriore e sul filtro/regolatore di pressione (se presenti).

PERDITE: Controllare eventuali perdite d'aria dal compressore, dai raccordi, dalle tubazioni di mandata e dai giunti, e riparare o sigillare se necessario.

Ricorda che anche piccole perdite possono causare un notevole spreco di aria compressa, aumentando i consumi energetici e riducendo la vita utile del compressore.

BULLONI DELLA TESTATA: Devono essere controllati e serrati nuovamente dopo il primo giorno di funzionamento, dopo 50 ore e successivamente ogni 4 mesi. La testata del cilindro deve essere completamente fredda prima di eseguire questa operazione. Coppia di serraggio: 2,5 KGM (16,6 LBF·FT) = 23 Nm.

FILTRO ARIA: Controllare e pulire soffiando aria compressa in senso inverso. Se il filtro è molto contaminato, sostituire la cartuccia.

VALVOLA DI SICUREZZA: È tarata per proteggere il compressore in caso di malfunzionamento dell'interruttore di pressione. Con la pressione al massimo, è possibile sollevare facilmente l'asta centrale per verificarne il corretto funzionamento.

DOPO 200 ORE

TENSIONE E ALLINEAMENTO DELLE CINGHIE: Con l'alimentazione scollegata, controllare che la puleggia del motore e quella del volano della pompa siano allineate e che il movimento della cinghia a "V" nel punto medio non superi i 12 mm. Nello stesso momento, verificare che i bulloni di fissaggio del motore e della pompa siano ben serrati e controllare l'usura della cinghia. Assicurarsi inoltre che il volano della pompa e la puleggia del motore siano fissati saldamente ai rispettivi alberi.

OGNI 4 MESI O DOPO 500 ORE DI FUNZIONAMENTO

OLIO: Svuotare l'olio e rabboccare fino al livello corretto utilizzando olio per compressori di grado 40.

OGNI 6 MESI O DOPO 750 ORE DI FUNZIONAMENTO

REGOLATORE/FILTRO DI PRESSIONE: Se installato, deve essere smontato e pulito accuratamente. La membrana in gomma si trova nella parte superiore del gruppo e deve essere sostituita se risulta difficile regolare la pressione o se è danneggiata.

Manutenzione Generale

PULIZIA

Mantieni il compressore pulito sia internamente che esternamente.

Cambia regolarmente l'olio e mantieni pulite tutte le superfici esterne.

Un interno pulito garantisce una buona efficienza meccanica, mentre un esterno pulito favorisce una migliore dissipazione del calore nell'aria circostante.

VALVOLA DI SCARICO DEL COMPRESSORE

Il pulsante situato sulla parte superiore dell'interruttore di pressione nero attiva una piccola valvola di non ritorno che scarica l'aria sopra il pistone e nel tubo di mandata del serbatoio. Premere periodicamente il pulsante per assicurarsi che la valvola funzioni correttamente e che l'aria venga scaricata.

ASPIRAZIONE

Appoggiare delicatamente la mano sui fori di ingresso del filtro dell'aria: si deve sentire chiaramente la forza di aspirazione.

Una scarsa aspirazione può indicare un filtro dell'aria ostruito o valvole di ingresso danneggiate.

FASCE DEL PISTONE

Le fasce di tenuta e le fasce raschiaolio devono essere ispezionate quando il compressore consuma quantità eccessive di olio, segno di usura delle fasce.

Se necessario, sostituirle. La sostituzione dell'olio deve sempre accompagnare la sostituzione delle fasce o di altri componenti principali.

CUSCINETTI

Durante la verifica o la sostituzione delle fasce del pistone, controllare anche l'albero motore del compressore e i cuscinetti di biella per eventuali segni di usura, e sostituirli se necessario.

PULEGGIA DI TRASMISSIONE DEL MOTORE

Dopo aver scollegato l'alimentazione elettrica e rimosso la protezione e la cinghia, la puleggia può essere rimossa utilizzando un estrattore.

Evitare di colpire la puleggia per estrarla dall'albero, poiché ciò potrebbe danneggiare i cuscinetti del motore.

MOTORE

Il mancato avvio o l'arresto del motore durante il funzionamento non indica necessariamente un guasto completo del motore.

Un motore che emette un ronzio può indicare:

- a) Tensione di alimentazione bassa o connessioni allentate.
- b) Valvola di non ritorno difettosa che causa contropressione dal serbatoio.
- c) Procedura di avviamento errata (vedi sezione "Avviamento e funzionamento automatico").
- d) Pompa del compressore bloccata per mancanza d'olio.

Un motore apparentemente spento può indicare:

- a) L'intervento del dispositivo di protezione termica.
- b) Fusibili dell'alimentazione principale bruciati.
- c) Connessioni elettriche allentate.

Analisi dei Guasti

SINTOMI DI GUASTO

Emissione di olio

Colpi o rumori metallici

Riduzione della portata d'aria

Scatto della protezione termica del motore o assorbimento eccessivo di corrente

Formazione di ruggine nei cilindri

Avvii e arresti troppo frequenti

Compressore eccessivamente caldo

Il compressore non raggiunge la velocità nominale

Le luci lampeggiano quando il compressore è in funzione

Usura anomala del pistone, delle fasce o del cilindro

Il motore non si avvia

POSSIBILI CAUSE

1, 7, 9, 11, 19, 20

2, 15, 16, 17, 18, 20, 24

1, 5, 16, 19, 20, 24

8, 13, 14, 16, 18, 20, 23, 27

11, 12

3, 5, 6

4, 6, 10, 16, 21
13, 27
13, 14
7, 10, 11, 22
13, 14, 25, 26, 27, 28

TABELLA DEI GUASTI

1. Filtro di aspirazione ostruito.
2. Puleggia allentata o gioco eccessivo sull'albero del motore.
3. Serbatoio da svuotare.
4. Passaggio dell'aria verso il volano bloccato.
5. Perdite d'aria nelle tubazioni (sulla macchina o nel sistema esterno).
6. Valvola di sicurezza del serbatoio che perde.
7. Viscosità dell'olio troppo bassa.
8. Viscosità dell'olio troppo alta.
9. Livello dell'olio troppo alto (possibile eccesso di riempimento).
10. Livello dell'olio troppo basso.
11. Uso di olio non corretto. Sostituire con l'olio appropriato.
12. Uso molto leggero o posizionamento in ambiente umido.
13. Controllare la tensione di linea (tutte le fasi se trifase), i terminali del motore per un buon contatto, serrare i collegamenti dell'avviatore e controllare sovraccarico e fusibili del motore.
14. Regolazione della tensione insufficiente (linea sbilanciata). Consultare un elettricista qualificato.
15. Depositi di carbonio sulla testa del pistone.
16. Valvole rotte, carbonizzate o allentate, o passaggi d'aria ostruiti.
17. Cuscinetti di biella usurati o rigati.
18. Cuscinetti difettosi sull'albero motore o sul motore stesso. Ventola del motore allentata.
19. Fasce del pistone rotte o non correttamente assestate, con giunzioni non sfalsate o bloccate nella scanalatura.
20. Cilindri o pistoni graffiati, usurati o rigati.
21. Direzione di rotazione errata.
22. Ambiente estremamente polveroso. Serve un filtro d'aria di aspirazione più efficace.
23. Cinghia di trasmissione troppo lenta.
24. Cinghia di trasmissione allentata.
25. Verificare che i condensatori del motore funzionino correttamente (solo nei modelli monofase).
26. Controllare se la pressione nel serbatoio è superiore alla pressione di riavvio dell'interruttore di pressione (il motore si riavvierà quando la pressione del serbatoio scende sotto quella di riattivazione).
27. Valvola di non ritorno difettosa.
28. Controllare se è intervenuta la protezione da sovraccarico dell'avviamento.

Sicurezza

NON FARE:

- Non utilizzare aria compressa per pulire gli indumenti.
- Non applicare aria compressa direttamente sulla pelle.
- Non utilizzare aria compressa per la respirazione o per la ricarica di bombole d'aria respirabile, a meno che l'aria non sia stata filtrata tramite filtri specificamente progettati per questo scopo.
- Non utilizzare linee d'aria aperte: potrebbero "sferzare" e causare lesioni.
- Non usare liquidi infiammabili per pulire il compressore.
- Non usare fiamme libere per ispezionare l'interno del compressore o del serbatoio in pressione.

FARE:

- Utilizzare protezioni per gli occhi quando si usa aria compressa per la pulizia delle apparecchiature.
- Adottare precauzioni per assicurarsi che lo sporco non venga soffiato verso altre persone; usare sempre una pistola ad aria per la pulizia.
- Assicurarsi che tutte le attrezzature ausiliarie siano in buone condizioni e adeguatamente dimensionate per l'applicazione.
- Controllare regolarmente che le coperture siano saldamente fissate e in posizione.
- Sostituire parti, utensili e accessori se non sono idonei per un funzionamento sicuro.
- Installare una valvola di non ritorno o di chiusura nella linea di mandata se il compressore è collegato in parallelo con un altro compressore o a un sistema di aria compressa.
- Assicurarsi che tubazioni e manicotti collegati al compressore abbiano dimensioni adeguate e siano idonei alla pressione di lavoro.
- Installare il compressore in modo che abbia un'adeguata ventilazione di raffreddamento, garantendo che il passaggio dell'aria attraverso la copertura e le prese della ventola del motore non sia ostruito.
- Controllare la direzione di rotazione delle pompe al primo avviamento e dopo qualsiasi intervento sull'impianto elettrico o sui collegamenti.
- Spegnerne il compressore e scollegarlo dalla rete elettrica, scaricando completamente la pressione residua prima di smontare qualsiasi componente o eseguire operazioni di manutenzione.

Garanzia

I COMPRESSORI D'ARIA SONO GARANTITI CONTRO DIFETTI DI FABBRICAZIONE PER UN PERIODO DI 12 MESI.

CONDIZIONI DI GARANZIA

PER GARANTIRE UN SERVIZIO SODDISFACENTE, IL COMPRESSORE D'ARIA RICHIEDE ISPEZIONI E MANUTENZIONE REGOLARI. GLI ELEMENTI CHE FANNO PARTE DEL PIANO DI MANUTENZIONE E SONO SOGGETTI A NORMALE USURA, COME VALVOLE, MOLLE E CINGHIE DI TRASMISSIONE, NON SONO COPERTI DALLA GARANZIA.

LA VALIDITÀ DELLA GARANZIA CONTRO I DIFETTI DI FABBRICAZIONE DIPENDE DAL FATTO CHE L'UTENTE ASSICURI QUANTO SEGUE:

- A. Il compressore e l'unità siano installati correttamente, con un'alimentazione di tensione adeguata, corretta portata di corrente e un dispositivo di protezione del motore appropriato.
- B. Il compressore venga ispezionato e mantenuto regolarmente, e che le parti soggette a usura vengano sostituite quando necessario durante il periodo di garanzia.

IL MANCATO RISPETTO DEI PUNTI A E B DI CUI SOPRA INVALIDERÀ LA GARANZIA.

Tenendo presente ciò, richiamiamo l'attenzione dell'utente sui seguenti punti fondamentali:

INSTALLAZIONE: In caso di dubbi, rivolgersi a un elettricista qualificato che fornisca un cavo di alimentazione adeguato e verifichi che la tensione ai terminali del motore sia corretta.

MANUTENZIONE: Il lavoro richiesto è minimo ma essenziale per garantire che la macchina funzioni senza problemi. Consultare la sezione MANUTENZIONE PREVENTIVA e PULIZIA nella parte relativa alla Manutenzione Generale, e seguire i controlli e le operazioni regolari indicate.

ISTRUZIONI: Conservare questo manuale in un luogo sicuro e renderlo disponibile a chiunque debba installare o mantenere la macchina. Se il compressore a trasmissione a cinghia viene **INSTALLATO E MANTENUTO CORRETTAMENTE**, garantirà molti anni di funzionamento senza problemi.

YOKIMA



Adresses sur quefairedemesdechets.fr

Importato da:
Brigest SRL
Via Lecce snc
73024 Maglie (Lecce) Italy
P.IVA: 03648000754
info@brigos.com
Made in PRC

